

Popis výrobku

Účel použitia: MIPA EP-Primer-Surfacer je bezchromátový "mokrý do mokrého" plnič na báze epoxidu pre použitie pri úžitkových vozidlách a tiež opravách osobných vozidiel. Má veľmi dobrú spracovateľnosť, veľmi rýchle schnutie, vynikajúco pohlcuje rozprach a pri veľmi rýchlej prelakovateľnosti optimálne zaručuje zachovanie lesku. Je tiež vynikajúci ako základ pod polyesterové tmely, alebo P 60 S striekací tmel.

Charakteristika: Veľmi dobré rozlievanie a pohlcovanie rozprachu, rýchle zasychanie, po ca. 45 minútach prelakovateľný, veľmi dobrá stabilita lesku pri použití "mokrý do mokrého", príľnavosť na železe, oceli, hliníku a pozinkovaných povrchoch.

Pojivo: Epoxid-Polyamidová živica

Dodávaná viskozita: Tixotropný

Špecifická hmotnosť: Špecifická hmotnosť: 1,3-1,4 kg/l DIN 51757

Stupeň lesku (DIN 67530) hodvábný mat

Uskladnenie: V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

VOC nariadenie: EU Hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c)
Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC.

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad 10°C a do 80% relatívnej vlhkosti.

Vhodné podklady: Železo, oceľ, hliník a pozinkované plechy - prebrúsené vytvrdené a prebrúsené staré nátery.

Príprava podkladu: Podklad musí byť čistý, bez mastnôt, nesmie byť zaprášený a hrdzavý. Prebrúsiť a umyť MIPA Silikonentfernerom.

Pokyny pre spracovanie:	TLAK (bar)	TRYSKA (mm)	POČET VRSTIEV:	RIEDENIE:
vzduchové striekanie	2	1,2-1,6	1-2	10-25%

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

Popis výrobku**Riedidlo:** MIPA 2K Verdünnung kurz**Tužidlo:** MIPA EP Härter E 5
Pomer tuženia: podľa objemu 2:1 (EP Primer-Surfacer : tužidlo)

Zasychanie Teplota 20°C	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže	prelakovateľný
	10 - 15 min.			30-45 min.

Možnosť pretmelenia: Pretmeliteľný je po 30 min. pri 60 °C alebo po 12 hodinách pri izbovej teplote. Pri pretmelení alebo použití MIPA P 60 S neprekračovať max. 25 mic. (jedna tenká vrstva)
Pokiaľ je potrebné doceliť vyššie hrúbky vrstvy, môže byť EP Primer-Surfacer aplikovaný do hrúbky ca. 120 mic. V tomto prípade musí byť ale dodržaný čas schnutia min. 16 hodín pri izbovej teplote.**Spracovateľnosť po natužení zmesi** 5 hodín**Základný náter:** MIPA EP-Primer-Surfacer v suchej vrstve 25-50 mic.**Vrchný lak:** MIPA 2K vrchné laky**Teoretická výdatnosť:** Približne 9 - 10 m²/ l pri 35 mic. suchej vrstvy**Ostatné upozornenia:** Po 48 hodinách musí byť tento základný náter prebrúsený.**Bezpečnostné pokyny**

Nesmie prísť do rúk detí. Výpary alebo rozprach nesmú byť vdychované. Vyhnúť sa styku s očami alebo pokožkou. Pri náhodnom styku s očami, tieto vypláchnuť čistou vodou a následné kroky konzultovať s lekárom. Pri práci používať ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Pri náhodnom požití rýchlo vyhľadať lekársku pomoc a predložiť etiketu z balenia.

Čistenie nástrojov

Nástroje ihneď po použití očistite nitroriedidlom. Zschuntý film odstrániť odstraňovačom starých náterov.

Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém plechových obalov a ocele (KBS). Balenia musia byť čisté, suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyškov. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.