



Professional Coating Systems

# MIPA 2K HS Fillprimer

## 2K PU plnič mokrý do mokrého

### Informácie o produkte

Strana 1/2

### Popis výrobku

**Účel použitia:** 2K Polyuretánový plnič „mokrý do mokrého“, umožňujúci rýchle prelakovanie už po 15 minútach bez straty lesku. Špeciálne vyvinutý pre opravy osobných automobilov. Použitelný tiež pre úžitkové automobily a tiež oblasť priemyslu pre bočnice, kabíny, stroje apod.

Vhodný aj priamo na železo a oceľ. Navyše môžu byť prelakované aj neporušené, odolné katódové ponorné KTL nátery aj bez predchádzajúceho prebrúsenia. MIPA 2K HS Fillprimer môže byť v priebehu 5 dní prelakovaný bez prebrúsenia.

**Vlastnosti:**

- rýchle prelakovateľný
- vynikajúca stabilita lesku
- už po schnutí 15 min. môže byť zľahka prebrúsený a tak môžu byť odstránené prípadné drobné nečistoty
- veľmi dobrá spracovateľnosť, rozlievanie
- veľmi vysoká schopnosť pohlcovania rozprachu
- veľmi dobrá schopnosť prekryť hrany, stabilita

**Uskladnenie:** V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

**Obsah VOC + kategória výrobku**

EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória b/c. Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC

### Pokyny pre spracovanie

**Odtieň**  
svetlosivý (cca. RAL 7047)  
tmavosivý (cca. RAL 7024)

**Zmiešavací pomer**  
5:1 podľa objemu

**Tužidlo**  
Mipa 2K-Härter H 10 - pre čiastkové lakovanie  
Mipa 2K-MS-Härter MS 10 - pre čiastkové lakovanie  
Mipa 2K-MS-Härter MS 25 - pre celkové lakovanie

**Riedenie**  
20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 2520 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25

**Viskozita pri striekaní 20°C**  
18 - 22 sek. 4mm DIN

#### Spracovanie

**Striekací tlak (bar)**

**Veľkosť trysky (mm)**

**Počet nastr. vrstiev**

**Riedenie**

**Vzduchové striekanie**

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1 - 2

20 - 25%

**HVLP**

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1 - 2

20 - 25%

**HVLP / vnútorný tlak trysiek**

0,7

-

-

-

#### Spracovateľnosť

4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C 4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C

4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C 4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C

5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C 5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C

**Hrúbka vrstvy/suchá vrstva**

20 - 30µm

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

# MIPA 2K HS Fillprimer

## 2K PU plnič mokrý do mokrého

### Informácie o produkte

Strana 2/2

### Popis výrobku

Tužidlo:	H 10 / MS 10		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	5-10 min.	15-20 min.	2 h
Objektová teplota 60 °C	5 min.	5-10 min.	25 min.

Tužidlo:	H 25 / MS 25		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	10-15 min.	25-35 min.	2,5 h
Objektová teplota 60 °C	10 min.	10-15 min.	30 min.

#### Odvetrávanie

5-8 min. medzi vrstvami  
10-15 min. pred sušením v peci

#### Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%.  
Dbať na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený masntôt.  
Pri hliníkových a zinkových podkladoch je potrebné použiť Mipa Aktivprimer ako sprostredkovateľ príľnavosti.

#### Náterový systém

Základný náter:

Vrchný lak:

#### železo, oceľ:

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS

#### zinok, hliník:

#### Sprostredkovateľ príľnavosti:

MIPA Aktivprimer (hrúbka suchej vrstvy 10-15 mic.)

Základný náter:

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

Vrchný lak:

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS

#### Teoretická výdatnosť:

Približne 15 – 15,5 m<sup>2</sup>/ kg pri 20 mic. suchej vrstvy

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.