

Obj.číslo: 242010003

# Mipa BC Vicrom

BC Vicrom



## BC Vicrom

Revize 19/11/2014

BC Vicrom je lak-báze s výsledným kovovým efektem jako leštěný hliník. Vhodný pro lakování ráfků kol, ozdobných lišt a dopňků. Produkt je vhodný také pro lakování dílů i celolaků osobních automobilů a motocyklů. Pro ochranu před povětrnostními vlivy a UV zářením přelakujte Mipa 2K-HS bezbarvými laky.

**Vydatnost: 10 - 12 m<sup>2</sup> / l (při tloušťce suché vrstvy 5 μm)**

### Technické údaje:

**Barva:** podklad: MIPA PUR 90, OC T90  
kovově lesklý, jako leštěný hliník  
připraveno ke stříkání

**Míchací poměr**

**Tužidlo:**

**Viskozita pro stříkání při 20°C:** 14 - 16 s 4 mm DIN

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	
Pistole / s horní nádobkou	3 - 4	1,0	1 - 2	
HVLP	2,5 - 3 (tlak na trysce 0,7 bar)	1 - 1,3	1 - 2	
<b>Zpracovatelnost:</b>	-			
<b>Tlušťka vrstvy:</b>	3 - 6 μm (1-2 vrstvy; u velkých ploch další dodatečná vrstva)			
<b>Odvětrání:</b>	2 - 5 minut mezi vrstvami			
<b>Schnutí:</b>	Přelakovatelné:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	30 - 35 min.			
<b>Teplota okolí 60°C:</b>	10 - 12 min.			

**Aplikační podmínky:** od +10°C a do 75% relativní vzdušné vlhkosti

### Upozornění:

Nelze použít přímo na původní termoplastický nástřik barvy

**Podklad před nástřikem BC Vicrom nebrousit!**

Případné vady a poškození zaleštit.

**Podklad: MIPA PUR 90 nebo OC-T90.**

Během 4 dnů přelakovat. Podklad nechat zaschnout alespoň 8 hod při 20°C nebo 30min při 60°C před vlastním stříkáním WBC Vicrom. U velkých ploch urychlete schnutí.

Mipa BC Vicrom tvoří stabilní materiál. Před použitím dobře promíchejte aby se zajistilo homogenní směsi po delší době skladování.

### Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

### Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem.

### Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.