

Popis výrobku

Účel použitia: 2K Polyuretánový plnič „mokrý do mokrého“, umožňujúci rýchle prelakovanie už po 15 minútach bez straty lesku. Špeciálne vyvinutý pre opravy osobných automobilov. Použiteľný tiež pre úžitkové automobily a tiež oblasť priemyslu pre bočnice, kabíny, stroje apod.

Charakteristika:

Pojivo:	Akryluretánový systém
Podiel neprchavých zložiek:	75-80 %
Dodávaná viskozita:	tixotropná
Špecifická hmotnosť:	1,4-1,5 kg / l
Glanzgrad:	20-30 % / 60 ° (hodvábný mat)

Vlastnosti:

- rýchle prelakovateľný
- vynikajúca stabilita lesku
- už po schnutí 15 min. môže byť zľahka prebrúsený a tak môžu byť odstránené drobné nerovnosti
- veľmi dobrá spracovateľnosť, rozlievanie
- veľmi vysoká schopnosť pohlcovania rozprachu
- veľmi dobrá schopnosť prekryť hrany, stabilita
- Odolnosť voči teplotám:
dlhotrvajúce zaťaženie: 150 °C, krátkodobo: 180 °C
- Priľnavosť (DIN 53151) , Oceľ Gt 0 (veľmi dobrá)

Uskladnenie: V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

VOC Nariadenie EU Hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c)
Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC.

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad 10°C a do 80% relatívnej vlhkosti.

Vhodné podklady: Železo, oceľ, umyt' a eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a umyt' s MIPA Silikonentfernerom

Pokyny pre spracovanie:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev:	Riedenie:
vzduchové striekanie	3-5	1,3-1,5	1-2	20-25%
HVLP	2-2,5	1,2-1,4	1-2	20-25%

Riedidlo: MIPA 2K Verdünnung

Tužidlo: MIPA 2K Härter H 10, MS 10, H 25, MS 25

Pomer tuženia: podľa objemu 5:1 (Fillprimer : tužidlo)

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Fillprimer

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Strana 2/2

Popis výrobku

Tužidlo:	H 10 / MS 10		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	5-10 min.	15-20 min.	2 h
Objektová teplota 60 °C	5 min.	5-10 min.	25 min.

Tužidlo:	H 25 / MS 25		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	10-15 min.	25-35 min.	2,5 h
Objektová teplota 60 °C	10 min.	10-15 min.	30 min.

Spracovateľnosť po natužení zmesi 2-4 hodiny

Návrh náterového systému:

Základný náter:

Vrchný lak:

železo, oceľ:

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky CC4, CC6, CC8, OC, PUR HS

zinok, hliník:

Sprostredkovateľ príľnavosti: MIPA Aktivprimer (hrúbka suchej vrstvy 10-15 mic.)

Základný náter:

Vrchný lak:

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky CC4, CC6, CC8, OC, PUR HS

Teoretická výdatnosť: Približne 15 – 15,5 m²/ kg pri 20 mic. suchej vrstvy

Bezpečnostné pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nesmie sa použiť na predmety, ktoré môžu prísť do styku s ústami. (napríklad hračky pre deti)

Čistenie nástrojov

Nástroje ihneď po použití očistite nitrriedidlom. Zaschnutý film odstrániť odstraňovačom starých náterov.

Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém plechových obalov a ocele (KBS). Balenia musia byť čisté, suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyškov. Zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnjej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.