

Popis výrobku

Účel použitia:	Vysokohodnotný 2K Polyuretán - akrylový lak pre priemyselné lakovanie strojov a konštrukcií, častí stavieb, zemných a stavebných strojov.
Vlastnosti:	rýchloschnúci spracovateľný elektrostaticky voči UV a poveternostným vplyvom, veľmi dobrá odolnosť voči vode, odolnosť voči rozpúšťadlám, stabilný pri teplotách 150°C, krátkodobo 180 °C. Prilnavosť (DIN 53151): Oceľ GT 0 (veľmi dobrá), Zinok GT 0 (veľmi dobrá) Hliník GT 1 (dobrá)
Charakteristika:	
Pojivo:	Polyuretán - Akrylátový systém
Obsah neprchavých zložiek:	51 - 57%
Dodávaná viskozita:	150-160 s 4 mm DIN
Špecifická hmotnosť:	Špecifická hmotnosť: 1,00-1,2 g/cm ³ (DIN 51757)
Stupeň lesku (DIN 67530)	> 80 % / 60° (vysoký lesk)
Uskladnenie:	V dobre uzatvorených originálnych obaloch min.3 roky.
Označenie:	VbF: odpadá Nariadenie o nebezpečných látkach: horľavý Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo. (Bezolovnatá alternatíva môže byť ponúknutá)

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania:	od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.			
Príprava podkladu:	železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastiť s MIPA Silikonentferner zinok: amoniakový detergentný roztok Hliník: umyť, prebrúsiť a odmastiť s MIPA Silikonentferner			
Pokyny pre spracovanie:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev:	Riedenie:
Vzduchové	3-5	1,3-1,5	2-4	10-15%
HVLP	2,5-3	1,3-1,4	2-4	10-15%
Airless	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	neriedený
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže	prelakovateľný
Teplota 20°C	20-25 Min.	2-3 h	6-8 h	-
Teplota 60°C			30 min.	-
	Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 5-6 dňoch pri (20°C)			
Riedenie:	MIPA 2K Verdünnung			
Tužidlo:	MIPA PU 900 - 25			
Pomer tuženia:	podľa hmotnosti 5:1 (lak : tužidlo) podľa objemu 5:1 (lak : tužidlo)			

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

PU 200-90, 2k PU lak, lesklý

Informácie o produkte

Strana 2/2

Spracovateľnosť po natužení
zmesi

6-8 hodín

Návrh náterových systémov:

Železo, oceľ:

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)

Vrchný lak PU 200-90 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Zinok:

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)

Vrchný lak PU 200-90 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Hliník:

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)

Vrchný lak PU 200-90 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Spotreba materiálu:

Približne 6,3- 6,8 m²/ kg na 50 mic. suchej hrúbky

Zvláštné pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s potravinami. Obzvlášť UV stále pigmentovanie je na dopyt možné.

Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejest' a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

Čistenie nástrojov

Nástroje ihneď po použití očistite nitroriedidlom .

Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém plechových obalov a ocele (KBS). Balenia musia byť čisté, suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyškov. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnjej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.