

**Popis výrobku**

**Účel použitia:** 2K Polyuretán - akrylový lak prispôsobený pre natieranie s dlhším zasychacím časom pre vysokokvalitné nátery častí stavieb, strojov a konštrukcií. Je prispôsobený na natieranie, ale tiež pre nanášanie valčekom.

**Charakteristika:**

**Pojivo:** Polyuretán - Akrylátový systém  
**Obsah neprchavých zložiek:** 75 - 80%  
**Dodávaná viskozita:** Tixotropná  
**Špecifická hmotnosť:** Špecifická hmotnosť: 1,4-1,5 g/cm<sup>3</sup> (DIN 51757)  
**Stupeň lesku (DIN 67530)** 50-60 % / 60° (stredne lesklý)

**Vlastnosti:** materiál s dlhším zasychaním, hrubovrstvo nanášateľný elektrostaticky spracovateľný

**Označenie:** vysoká odolnosť voči UV a poveternostným vplyvom  
veľmi dobrá odolnosť voči vode  
Tepelná zaťažiteľnosť - dlhodobá 150°C, krátkosoba 180°C  
Prilnavosť (DIN 53151), oceľ GT 0, zinok GT 0, hliník GT 1

**Uskladnenie:** V uzatvorených originálnych obaloch min.3 roky.

**VOC:** EU - hraničná hodnota pre tento produkt (kat A/j): 500g/l (2010)  
Tento produkt obsahuje maximálne: s tužidlom A060 < 400 g/l  
s tužidlom H 10, H 5, H25, PU 900-25, MS 40 < 500 g/l  
s tužidlom HS 10, HS 5, HS 35, VHS 10, VHS 25 < 420 g/l

**Pokyny pre spracovanie**

**Podmienky spracovania:** od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Príprava podkladu**  
**Železo, oceľ:** umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.  
**Zinok:** umyť amoniakovým detergentným roztokom  
**Hliník:** umyť, prebrúsiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.  
**Kriedujúce staré fasády, pásové časti fasád:** Predumytie s MIPA WBS Reiniger, umyť s vodou, umyť s MIPA Silikonentfernerom, v prípade kriedujúceho náteru spevniť podklad s MIPA Tiefgrund LH. Reiniger, umyť s vodou, umyť s MIPA Silikonentfernerom, v prípade kriedujúceho náteru spevniť podklad s MIPA Tiefgrund LH.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

## PU 250-50, 2K PU lak, stredne lesklý

## Informácie o produkte

Strana 2/3

Spôsob nanášania	Tužidlo	Tlak / dýza	Počet vrstiev	Riedenie
Vzduchové	PU 900-25, H5, H10, H 25, MS 40	3-5 / 1,3-1,5 mm	2-4	15-20 %
HVLP		2,5-3 / 1,3-1,4 mm	2-4	15-20 %
Vzduchové	HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25	3-5 / 1,6-2,5 mm	1-3	0-5 %
Ailess/Airmix	HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25	100-150 / 0,28-0,33 mm	1	0-5 %
Natieranie, valčekovanie	<b>A 60</b>	-	-	0-5 %

vhodné: napríklad mohérový, Flor, Velúr, Rolloplan, **nevhodný:** penový valček**Riedenie:**

MIPA 2K Verdünnung

**Tužidlo:**MIPA PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40, HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25  
MIPA PUR Plus Härter A 60 (pre natieranie a valčekovanie)

<b>Zmiešavací pomer:</b>	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40	HS 10, HS 25, HS 35	VHS 10, VHS 25	A 60
<b>podľa hmotnosti Lak:Tužidlo</b>	<b>5:1</b>	<b>8:1</b>	<b>10:1</b>	<b>10:1</b>
<b>podľa objemu Lak:Tužidlo</b>	<b>4:1</b>	<b>6:1</b>	<b>8:1</b>	<b>8:1</b>

Zasychanie s A060	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	1,5 - 2 h	8-10 h	24 h
Teplota 60°C			60 min.

Zasychanie s PU 900-25, H 25, HS 25, VHS 25	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	30-45 min.	3-4 h	16 h
Teplota 60°C	15-20 min.	30 min.	45 min.

Zasychanie s H 10, HS 10, VHS 10	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	15-30 min.	2-3 h	12 h
Teplota 60°C	10-15 min.	20 min.	30-40 min.

Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 7-8 dňoch pri (20°C)

**Spracovateľnosť po****natužení:**

1,5- 8 h

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Tel.: 052 /7728876

0918/591622

Fax.: 052/7893072

E-mail:mipa@autolack.sk

**MIPA Autolack, s.r.o.**

Hraničná 3586/26

058 01 POPRAD

**Návrh náterových systémov: 1- vrstvý systém -pre nízke korózne zaťaženie:**

Základovanie železa, ocele, hliníka a zinku a vrchné lakovanie  
PU 250-50 (Celková hrúbka systému 60 -70 mic.)

**2- vrstvý systém -pre vyššie korózne zaťaženie:****Železo, oceľ:**

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)  
Vrchný lak PU 250-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

**Zinok:**

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)  
Vrchný lak PU 250-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

**Hliník:**

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)  
Vrchný lak PU 250-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

**Kriedujúce staré fasády, pásové časti starých fasád:**

Poškodené časti starých lakov základovať s EP 100-20 (hr. vrstvy 50-70mic.)  
Vrchný lak PU 250-50 (hrúbka vrstvy 60-80 mic.)

**Teoretická výdatnosť:** Približne 5,2 - 5,8 m<sup>2</sup>/ kg pri 50 mic. suchej hrúbky

**Zvláštne pokyny**

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi. Pre nátery fasád je možné kúpiť pastelové odtiene špeciálne vysoko odolné voči UV žiareniu. Pri aplikácii Airless a Airmix zariadením odporúčame vyskúšať vhodnosť zariadenia. Tento materiál môže byť použitý aj pre minerálne podklady. Vlastnosti a spracovanie sú uvedené v "Informácii o produkte pre PU 250-50 farba na podlahy". Pritom existuje možnosť namiešať aj neónové odtiene, ktoré je možné nanášať bez bezfarebného laku. V tomto prípade je informácia o produkte "MIPA NEON Farbtöne PMI Einschichtlacke"

**Bezpečnostné pokyny**

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

**Čistenie nástrojov**

Nástroje ihneď po použití očistite nitroriedidlom .

**Likvidácia odpadu**

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez " Duálny systém Nemecka ( Gruner punkt )" alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.