

### Popis výrobku

**Účel použitia:** Rýchloschnúci alkydový lak pre lakovanie strojov, prístrojov, častí stavieb, konštrukcií, úžitkových vozidiel, vnútorné a vonkajšie použitie. Určený predovšetkým pre nanášanie striekaním.

**Charakteristika:**
**Pojivo:**

Alkydová živica

**Obsah neprchavých zložiek:** 50 - 55 váhových %

**Dodávaná viskozita:** 140 - 160 s 4 mm

**Špecifická hmotnosť:** Špecifická hmotnosť: 0,9-1,2 kg/ l

**Stupeň lesku (DIN 67530)** > 80% / 60 ° (vysoký lesk)

**Vlastnosti:** rýchle zasychanie

Vysoká UV stabilita a odolnosť proti poveternostným vplyvom

Odolnosť voči benzínu a naftu pri prechodnom zaťažení

Odolnosť voči teplotám 130°C, krátkodobo 150°C

Konformný s nariadením o rozpúšťadlách (Rakúsko , z 1.1.96)

**Uskladnenie:** V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

**Označenie:**

VbF: odpadá

Nariadenie o nebezpečných látkach: horľavý

Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo. (Bezolovnatá alternatíva môže byť ponúknutá)

### Pokyny pre spracovanie

**Podmienky spracovania:** od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Príprava podkladu:** Železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

Pokyny pre spracovanie:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev:	Riedenie:
<b>Vzduchové</b>	4-5	1,3-1,5	2-3	15-20%
<b>HVLP</b>	2,5-3	1,3-1,5	2-4	15-20%
<b>Natieranie, valčekovanie</b>	-	-	-	-
<b>Airless</b>	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	5-10%

**Zasychanie**
**odolný voči prachu**
**pevný na dotyk**
**schopný montáže**
**prelakovateľný**

Teplota 20°C

40 - 45 min.

6-8 h

24 h

Teplota 60°C

60 min.

Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 6-7 dňoch pri (20°C)

**Riedenie:**

Pre striekanie: MIPA Verdünnung UN alebo UN 21

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

# AK 200-90 RÝCHLOSCHNÚCI LESKLÝ LAK NA STRIEKANIE

## Informácie o produkte

Strana 2/2

Pri riedení s MIPA Härterverdünnung bude urýchlené zasychanie a následne je aj odolnosť laku vyššia.  
Tento výsledok bude dosiahnutý pri rovnakých pomeroch riedenia ako pri použití riedidla UN, alebo UN 21.  
*Upozornenie:* Doba spracovateľnosti zmesi je 2 dni.

### Návrh náterového systému: **Železo, Oceľ:**

Základovanie : AK 100 - 20 (Suchá hrúbka: 40 -50 mic.)

Vrchný lak: AK 200-90 (Suchá hrúbka: 50-60 mic.)

**Teoretická výdatnosť:** 8,5 - 9,0 m<sup>2</sup>/ kg (pri suchej hrúbke 50 mic.)

### Zvláštny pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi.  
Pri nanosení hrubšej vrstvy bude zasychací čas úmerne dlhší.

### Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

### Čistenie náradia

Náradie rýchlo po použití umyť v nitroriedidle.

### Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém a ocele (KBS).  
alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.