

Popis výrobku

Účel použitia: Alkydový lak pre cenovo výhodné hrubovrstvé lakovanie kontajnerov, regálov, oceľových dielcov a strojov vo vnútornom a vonkajšom prostredí.

Charakteristika:**Pojivo:**

Alkydová živica

Obsah neprchavých zložiek: 64 - 68 váhových %

Dodávaná viskozita: 80-110 s 4 mm

Špecifická hmotnosť: Špecifická hmotnosť: 1,2-1,4 kg/ l

Stupeň lesku (DIN 67530) 30-45 % / 60° (hodvábne lesklý)

Vlastnosti: možnosť elektrostatického nanášania

vysoká UV stabilita a odolnosť voči poveternostným vplyvom

Stabilný voči prechodnej záťaži voči benzínu a nafty

Odolnosť voči teplotám 130°C, krátkodobo 150°C

Konformný s nariadením o rozpúšťadlách (Rakúsko , z 1.1.96)

Uskladnenie: V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

Označenie:

VbF: odpadá

Nariadenie o nebezpečných látkach: horľavý

Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo. (Bezolovnatá alternatíva môže byť ponúknutá)

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Príprava podkladu:

Železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

Pokyny pre spracovanie:**Vzduchové**

Tlak (bar)

Tryska (mm)

Počet vrstiev:

Riedenie:

4-5

1,3-1,5

2-3

15-20%

HVLP

2,5-3

1,3-1,5

2-4

15-20%

Natieranie, valčekovanie

-

-

-

0-5%

Airless

120-150

0,28-0,33 (65-95°)

1

5-10%

Zasychanie**odolný voči prachu****pevný na dotyk****schopný montáže****prelakovateľný**

Teplota 20°C

50 - 60 min.

10-12 h

35 h

-

Teplota 60°C

80 min.

-

Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 8-10 dňoch pri (20°C)

Riedenie:

Pre striekanie: MIPA Verdünnung UN alebo UN 21

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Pri riedení s MIPA Härterverdünnung bude zrýchlené zasychanie a tiež životnosť bude vyššia.
Tento výsledok bude dosiahnutý pri rovnakých pomeroch riedenia ako pri použití riedidla UN, alebo UN 21.
Upozornenie: Doba spracovateľnosti zmesi je 2 dni.

Návrh náterového systému: Železo, Oceľ:

Základovanie: AK 100-20 (Suchá hrúbka: 40 -50 mic.)

Vrchný lak: AK 220-30 (Suchá hrúbka: 50 -60 mic.)

Teoretická výdatnosť: 5,5 - 6,0 m²/ kg (pri suchej hrúbke 50 mic.)**Zvláštny pokyny**

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi.
Pri nanosení hrubšej vrstvy bude zasychací čas úmerne dlhší.

Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém a ocele (KBS).
alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobné etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.