

**Popis výrobku**

**Účel použitia:** Alkydový hrubovrstvý základ s aktívnou antikoróznou ochranou (zinkfosfát) pre oceľové povrchy. Použiteľný v interiérovom a aj exteriérovom prostredí. Rýchle zasychanie. Neobsahuje chromáty a olovo. Prelakovateľný s 2K lakmi.

**Charakteristika:****Pojivo:**

Alkydová živica

**Obsah neprchavých zložiek:** 72 - 73 váhových % , 59-60 % objemových

**Dodávaná viskozita:** 70-80 s 4 mm DIN

**Špecifická hmotnosť:** Špecifická hmotnosť: 1,3 kg/ l

**Stupeň lesku (DIN 67530)** 10-20 % / 60° (matný)

**Vlastnosti:**

elektrostaticky nanášateľný  
aktívna antikorózna ochrana  
rýchly zasychací čas, vysoká plniaca schopnosť  
možnosť nanášania vysokých hrúbok  
vysoká odolnosť voči stekaniu  
Odolnosť voči teplotám 120°C, krátkodobu 150°C  
Prilnavosť (DIN 53 151): železo, oceľ: Gt 0 (veľmi dobrá)

**Uskladnenie:**

V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

**VOC Nariadenie**

EU Hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c)

Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC.

**Teoretická výdatnosť:**Približne 40,2 – 41,4 m<sup>2</sup>/ kg pri 10 mic. suchej vrstvyPribližne 50,4 – 51,5 m<sup>2</sup>/ l pri 10 mic. suchej vrstvy**Pokyny pre spracovanie**

**Podmienky spracovania:** od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Príprava podkladu:** Železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

<b>Pokyny pre spracovanie:</b>	<b>Tlak (bar)</b>	<b>Tryska (mm)</b>	<b>Počet vrstiev:</b>	<b>Riedenie:</b>
<b>Vzduchové</b>	3-4	1,3-1,5	2-3	10-15%
<b>HVLP</b>	2,5-3	1,3-1,5	2-4	10-15%
<b>Natieranie, valčekovanie</b>	-	-	-	neriedený
<b>Airless</b>	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	0-5%

**Zasychanie****odolný voči prachu****pevný na dotyk****schopný montáže****prelakovateľný**

Teplota 20°C

15 - 20 min.

45 - 60 Min.

4 -5 h

60 min. s 1K lakmi

Teplota 60°C

30 min.

120 min. s 2K lakmi

Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 3-4 dňoch pri (20°C)

**Riedenie:**

Pre striekanie: MIPA Verdünnung UN alebo UN 21

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

# AK 119-20

## Alkydový hrubovrstvý základ

### Informácie o produkte

Strana 2/2

#### Návrh náterového systému: **Železo, Oceľ:**

Základovanie: AK 119-20 (Suchá hrúbka: 50 -60 mic.)  
Vrchný lak: AK 200 alebo AK 240 alebo AK 250  
(Suchá hrúbka: 50 -60 mic.)

#### Zvláštne pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi.  
Bez vrchného lakovania je možné použiť pre vonkajšie skladovanie na cca. 5 dní.

#### Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

#### Umývanie nástrojov

Nástroje po použití rýchlo umyť nitroriedidlo.

#### Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém a ocele (KBS).  
alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobné etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.